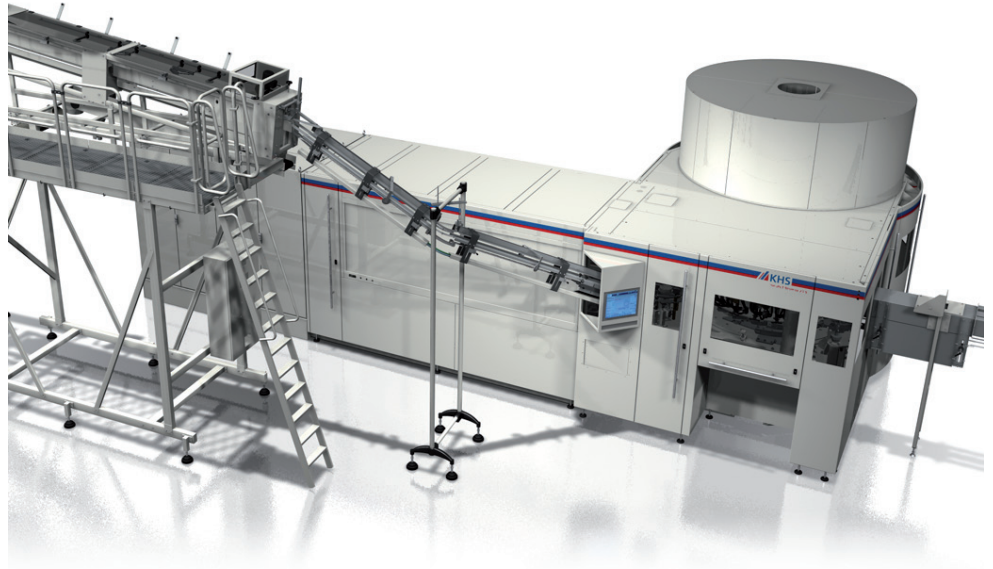




La InnoPET Blomax Serie IV tiene una capacidad de producción de hasta 72.000 envases de PET/hora. La gama de la InnoPET Blomax Serie IV está disponible de estructura modular con 4 a 36 estaciones de soplado, cada una de ellas capaz de fabricar hasta un total de 2.200 envases de PET por hora. En su versión estándar, la InnoPET Blomax Serie IV fabrica envases de 0,2 a 3,0 litros de volumen. También es posible fabricar tamaños especiales.

El desarrollo de todas las innovaciones tecnológicas de la InnoPET Blomax Serie IV se centró en requerimientos clave como consumo de energía minimizado, estabilidad de proceso y disponibilidad. El enfoque y objetivo principal era asegurar costes mínimos por envase fabricado (Total Cost of Ownership). Todas las innovaciones integradas en la Serie IV están destinadas a asegurar el cumplimiento de este objetivo.



El nuevo horno NIR-Reflexx

- uso exclusivo de radiación de onda corta y mayor densidad de energía, tipo NIR (Near Infra Red)
- tiempo de calentamiento de las preformas reducido por la mitad
- reducción del calor superficial
- demanda de energía calorífica y frigorífica reducida aprox. un 30 % con respecto a los sistemas de calefacción tradicionales

Las nuevas estaciones de soplado Clever-Loc

- diseño ahorrador de espacio, más estaciones en una rueda de soplado de idéntico diámetro
- sólo se abre una mitad, la otra permanece fija
- sistema Clever-Loc con dispositivo de bloqueo por rodillera
- tiempo de proceso más largo
- capacidad específica más alta de hasta 2.200 envases/hora/estación
- compatible con los moldes de soplado de la Serie III

Transporte de preformas por mandril activo y sistema TouchGrip

- optimización del sistema de mandriles: mandriles activos suaves y seguros transportan las preformas por el horno

- pitch mínimo de 37,7 mm
- las pinzas del sistema TouchGrip reciben las preformas

Sistema de estirado StretchFlexx con servo control

- movimiento de estirado independiente de la velocidad de la máquina
- servomotores controlan la varilla de estirado
- cambio de productos más rápido, sin necesidad de efectuar ajustes mecánicos
- el movimiento y la velocidad de estirado se regulan en la pantalla
- alta estabilidad de proceso
- menos desperdicios

Ahorro de aire comprimido con válvulas Eco-Space

- valor óptimo de consumo de aire comprimido aún más reducido en aprox. 15 % mediante una reconfiguración del bloque de válvulas
- volumen de espacio muerto aún más reducido, ahorro en aprox. 25-30 % de aire de soplado
- Airback (reciclado de aire) interno o externo

Mantenimiento simplificado

- menos piezas de desgaste
- eje central de las estaciones de soplado con lubricación de por vida

- lubricación central automática
- no hace falta ajustar guías y transferencias
- puertas grandes, excelente accesibilidad

Disponibilidad

- hasta un 25 % de ahorro de tiempo de cambio de las estaciones de soplado
- disposición de la calefacción en solamente 15 segundos

Bloqueo más eficiente

- fácil conexión en bloque con una llenadora/taponadora con la InnoPET BloFill
- tiempo de aceleración corto
- un 50% menos desperdicios de preformas después de una parada de emergencia
- mejor adaptación a las velocidades de la llenadora mediante estiramiento independiente
- calidad del producto mejorada

Nota:
todos los valores indicados se refieren a una comparación con la Serie III





<i>InnoPET Blomax Serie IV Modelo / Número de cavidades</i>	<i>Capacidad nominal máx. *) botellas estándar 1.5 l por hora / hasta</i>	<i>Volumen de botella</i>	<i>Diámetro máx.</i>	<i>Longitud máx.</i>	<i>Espacio requerido máquina base (AxB)</i>	<i>Altura de máquina</i>	<i>Altura alimentación de preformas</i>	<i>Peso máquina base</i>	<i>Potencia de conexión</i>	<i>Consumo eléctrico típico, botella 1.5 l, 30 g</i>	<i>Consumo de aire de soplado, 35 bar, botella 1.5 l</i>	<i>Capacidad de enfriamiento típica, botella 1.5 l, 30 g tiempo de producción</i>	<i>Número de mandriles</i>	<i>Botellas después de parar alimentación de preformas</i>	<i>Cajas de calefacción instaladas como estándar</i>	<i>Diámetro máx. del anillo de soporte</i>	
bph*	l	mm	mm	m	m	m	m	kg	kVa	kWh	Nm³/h	kW	m³/min	pzas.	pzas.	pzas.	mm (***)
4	8800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	117	32,7	524	9	1,8 / 88	134	146	4	36/48
6	13200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16000	144	49,1	786	13	1,8 / 59	134	148	5	36/48
8	17600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16500	197	65,5	1048	17	1,8 / 44	134	150	7	36/48
10	22000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	7,4 x 3	3,25	4,35	16700	223	81,8	1310	21	1,8 / 35	134	152	8	36/48
12	26400	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	18500	283	98,2	1572	26	2,8 / 45	160	189	10	36/48
14	30800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	19500	309	114,6	1834	30	2,8 / 39	160	193	11	36/48
16	35200	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	8,3 x 4,6	3,25	4,40	20500	336	130,9	2096	34	2,8 / 34	178	217	12	36/48
18	39600	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	20900	362	147,3	2358	38	2,8 / 30	196	235	13	36/48
20	44000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	9,4 x 5	3,25	4,90	21900	389	163,7	2620	43	2,8 / 27	214	257	14	36/48
24	50400	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	28000	472	187,5	3001	49	5 / 43	234	287	17	36/48
28	58800	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	11,5 x 6	3,25	5,50	30500	552	218,7	3501	57	5 / 36	272	322	20	36/48
32	64000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	35000	607	238	3811	62	5 / 33	290	364	22	36/48
36	72000	0,2-3,0	113/ 125 **)	365	13,3 x 7	3,25	5,50	38000	658	267,8	4287	70	5 / 30	308	372	24	36/48

*) depende de la preforma y de la botella
 **) con modificación de la rueda de salida de botellas
 ***) Diámetros más grandes sobre demanda