



### Anforderung und Lösung

Nachhaltigkeit und Gesamtbetriebskosten, das sind die entscheidenden Punkte, die von der Getränkeindustrie bei der Investition in eine Streckblasmaschine heute ins Kalkül gezogen werden. Die Konstruktionsvorgaben für die neue Blomax Serie IV Generation lauteten daher: Realisierung eines noch stärker Energie sparenden Produktionsprozesses, bei nochmals reduziertem Materialeinsatz und optimaler Anlagenausnutzung. KHS Corpoplast hat sich bei der Entwicklung nach QFD (Quality Function Deployment) Gesichtspunkten ausschließlich an Kundenwünschen orientiert und diese konsequent umgesetzt.

### Hauptmerkmale

- Ausstoßleistung bis zu 72.000 Flaschen /Stunde, Flaschenvolumen von 0,2 – 2,0 Liter
- Neuer Ofen. Nutzung ausschließlich kurzweiliger, energiedichter Near Infra Red Strahlung
- Neue Clever-Loc Blasstationen. Platzsparende Gestaltung ohne Verriegelung. Kompatibel mit Formen aus Serie III
- Sichere, präzise Preformführung durch Aktiven Dorn (Active Mandrel) und TouchGrip Greifer
- Servo gesteuertes StretchFlexx Recksystem für hohe Prozessstabilität, unabhängig von der Maschinendrehzahl steuerbar
- Weiter reduzierte Druckluft einsparung durch Eco-Space Ventile
- Sehr kurze Produktwechselzeiten durch Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Reduzierung von Verschleißteilen, vereinfachte Wartung, verbesserter Zugang
- Effizientere Verblockung durch flexibles Recken und kurze Anfahrzeit

### Grundausrüstung

- Maschinenkonzept für jede Anforderung: 4 – 36 Blasstationen, Ausstoßleistung bis zu 72.000 Flaschen / Stunde
- Flaschenvolumen von 0,2 – 2,0 Liter
- modularer Aufbau, große Menge an Gleichteilen
- Blasstationen ohne Verriegelung, kompatibel mit Formen aus Serie III
- Flexibles StretchFlexx Recksystem
- Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Airback Air-Recycling





**Vorteile**

- Nach Kundenwünschen konstruiertes Hochleistungs-Streckblassignsystem für alle Anforderungen mit sehr hoher Ausstoßleistung
- Nochmals reduzierter Energiebedarf gegenüber Serie III: ca. 30% Einsparung an Heizenergie, ca. 15% an Luftverbrauch.
- Höchste Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit, um 25% reduzierte Umbauzeiten, sehr niedriger Wartungsaufwand



**Service**

- Weltweiter Service
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Bottles & Shapes Flaschendesign, -entwicklung und -tests
- Modernisierung, Retrofits
- Blasformen, eigene Herstellung

**Optionen**

- Heat Resistant Ausstattung für Flaschen mit Heißabfüllung
- Preferential Heating Ausstattung für ovale Flaschen
- Preform Ionisierung
- Airback Air-Recycling (intern / extern)
- Qualitätssicherungssysteme (z.B. Closed Loop)
- Verblockte Version (InnoPET BloFill)

**Technische Daten**

Maschinentyp | Anzahl Blasstationen, max. Nennleistung

4-36 Blasstationen | 8.800 - 72.000 l/h

Flaschenvolumen | max. Flaschendurchmesser | max. Flaschenlänge

0,1 – 2,5 Liter | 115mm (125mm auf Anfrage) | 365mm

Maschinenabmessungen LxBxH

7,4 x 3 x 3,25 bis 13,3, x 7 x 3,25 m

Gewicht der Grundmaschine

16.000 – 38.000 kg

Typischer elektrischer Verbrauch, 1,5 l-Flasche, 30 g

InnoPET Blomax 4 = 32,7 kWh | InnoPET Blomax 36 = 267,8 kWh

Blasluftverbrauch, 35 bar, 1,5 l-Flasche

InnoPET Blomax 4 = 524 Nm³/h | InnoPET Blomax 36 = 4287 Nm³/h

Typische Kühlleistung, 1,5 l-Flasche, 30 g

InnoPET Blomax 4 = 9 kW | InnoPET Blomax 36 = 70 kW

Anzahl Transportdorne

InnoPET Blomax 4 = 134 | InnoPET Blomax 36 = 308

Anzahl Heizkästen, standardmäßig installiert

InnoPET Blomax 4 = 4 | InnoPET Blomax 36 = 24

KHS AG

KHS Corpoplast GmbH und Co. KG  
Meiendorfer Str. 203  
D-22145 Hamburg  
Phone: +49 (0)40 / 67907-475  
Fax: +49 (0)40 / 67907-270  
E-mail: frank.haesendonckx@khs.com  
www.khs.com



Filling and Packaging – Worldwide