

Modulares Streckblasmaschinenprogramm – Technische Hauptdaten für BLOMAX Serie III Maschinen

ausgerüstet mit Standard-Stationen (bis zu 1.630 Fl./Station/Std.)

Identische Plattformen nach Farben	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20
Max. Nennleistung, bis zu (Fl./h)	6.520 ¹⁾	9.780 ¹⁾	13.040 ¹⁾	16.300 ¹⁾	19.560 ¹⁾	22.820 ¹⁾	26.080 ¹⁾	29.340 ¹⁾	32.600 ¹⁾
Flaschenvolumen (l)	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾	0,2 - 3,3 ²⁾
Max. Durchmesser (mm)	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾
Max. Länge (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Maschinen-Grundfläche (A x B) (m)	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	7,9 x 7,1	9,2 x 8,1	9,2 x 8,1	10,2 x 9,8	10,2 x 9,8	11,5 x 11,2	11,5 x 11,2
Maschinenhöhe (m)	3,0	3,0	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Höhe der Vorformlingseingabe (m)	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4,2	4,2	4,2	4,2
Gewicht der Grundmaschine (kg)	12.500	13.000	13.500	16.500	17.000	24.000	24.500	28.400	28.900
Anschlussleistung, Standard (kVA)	82	120	139	177	196	217	255	255	293
Typ. elektr. Verbrauch, 1,5-l-Flasche (kW), 30 g	45	62	73	89	100	116	132	141	164
Blasluftverbrauch, 35 bar, 1,5-l-Flasche (Nm ³ /h)	375	562	749	936	1.124	1.311	1.498	1.685	1.872
Typische Kühlleistung, (kW)	14	22	27	35	41	46	54	57	66
Trichtergröße für Vorformlinge/Produktionszeit (m ³ /min)	1,5/190	1,5/128	1,5/96	3,0/80	3,0/66	3,0/57	3,0/50	3,0/44	3,0/40
Empfohlene Pufferstrecke, Durchmesser 90 mm (m)	44	62	79	105	120	138	158	174	189
Anzahl der Transportdorne (Stück)	116	118	142	206	208	232	276	282	284
Flaschen nach Preform-Eingabe-Stopp (Stück)	124	126	150	217	219	249	293	299	301
Anzahl der standardmäßig installierten Heizkästen	3	5	6	8	9	10	12	12	14
Max. Stützringdurchmesser (mm) ⁴⁾	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Hotfill									
Max. Produktionsmenge 0,5 l, HR in-line, Abfüllung bei 88 °C (Fl/h) ⁵⁾	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800	19.600	22.400	25.200	28.000
Max. Produktionsmenge 0,5 l, HR off-line, Abfüllung bei 88 °C (Fl/h) ⁵⁾	4.400	6.600	8.800	11.000	14.000	14.000	16.000	18.000	20.000
Preferential Heating									
Leistung ohne Neckorientierung bis zu (Fl./h) ⁵⁾	5.600	8.400	11.200	14.000	16.800				
Leistung mit Neckorientierung (Fl./h) ⁶⁾	4.800	7.200	9.600	12.000	14.400				

¹⁾ 1,5-l-Flasche, abhängig vom Preform und Flaschendesign

³⁾ auf Anfrage

⁵⁾ abhängig vom Preform und Flaschendesign

²⁾ abhängig von Flaschengeometrie

⁴⁾ größere Durchmesser auf Anfrage

⁶⁾ höhere Leistung möglich in Abhängigkeit von Flaschen-Spezifikation



Modulares Streckblasmaschinenprogramm – Technische Hauptdaten für BLOMAX Serie III Maschinen

ausgerüstet mit Kompakt-Stationen (bis zu 1.800 Fl./Station/Std.)

Identische Plattformen nach Farben	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8	BLOMAX 10	BLOMAX 12	BLOMAX 14	BLOMAX 16	BLOMAX 18	BLOMAX 20	BLOMAX 24
Max. Nennleistung, bis zu (Fl./h)	7.200 ¹⁾	10.800 ¹⁾	14.400 ¹⁾	18.000 ¹⁾	21.600 ¹⁾	25.200 ¹⁾	28.800 ¹⁾	32.400 ¹⁾	36.000 ¹⁾	43.200 ¹⁾
Flaschenvolumen (l)	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾	0,12 ²⁾ - 2,5 ²⁾
Max. Durchmesser (mm)	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾	115/126 ³⁾
Max. Länge (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Maschinen-Grundfläche (A x B) (m)	7,9 x 7,3 ⁵⁾	8,3 x 7,6 ⁵⁾	8,3 x 7,6 ⁵⁾	9,9 x 7,9 ⁵⁾	10,1 x 8,4 ⁵⁾	10,2 x 9,3 ⁵⁾	11,7 x 10,8 ⁵⁾	11,7 x 10,8 ⁵⁾	12,8 x 12,4 ⁵⁾	12,8 x 12,4 ⁵⁾
Maschinenhöhe (m)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Höhe der Vorformlingseingabe (m)	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,2	4,2	4,7	4,7
Gewicht der Grundmaschine (kg)	13.000	13.500	15.500	16.000	18.500	19.000	25.500	26.000	34.280	34.780
Anschlussleistung, Standard (kVA)	101	120	158	196	215	253	298	317	355	412
Typ. elektr. Verbrauch, 1,5-l-Flasche (kW), 30 g	52	63	80	97	109	130	147	162	187	217
Blasluftverbrauch, 35 bar, 1,5-l-Flasche (Nm ³ /h)	412	617	822	1.027	1.234	1.439	1.644	1.850	2.056	2.466
Typische Kühlleistung, (kW)	17	23	31	39	45	54	62	68	76	90
Trichtergröße für Vorformlinge/Produktionszeit (m ³ /min)	1,5/87	1,5/58	1,5/44	3,0/70	3,0/58	3,0/50	3,0/44	3,0/39	3,0/35	3,0/29
Empfohlene Pufferstrecke, Durchmesser 90 mm (m)	50	66	92	108	133	149	171	188	227	260
Anzahl der Transportdorne (Stück)	116	118	168	170	226	228	278	280	384	386
Flaschen nach Preform-Eingabe-Stopp (Stück)	124	126	183	185	243	245	295	297	404	406
Anzahl der standardmäßig installierten Heizkästen	4	5	7	9	10	12	14	15	17	20
Max. Stützringdurchmesser (mm) ⁴⁾	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36

¹⁾ 1,5 l Flasche, abhängig vom Preform und Flaschendesign ²⁾ abhängig von Flaschengeometrie ³⁾ auf Anfrage ⁴⁾ größere Durchmesser auf Anfrage ⁵⁾ inkl. Preformzufuhr mit Boxkipper

ausgerüstet mit CL-Stationen (bis zu 1.400 Fl./Station/Std.)

Identische Plattformen nach Farben	BLOMAX 4	BLOMAX 6	BLOMAX 8
Max. Nennleistung, bis zu (Fl./h)	5.600	8.400	11.200
Flaschenvolumen (l)	6,0 ¹⁾	6,0 ¹⁾	6,0 ¹⁾
Max. Durchmesser (mm)	180 ²⁾ /170 ³⁾	180 ²⁾ /170 ³⁾	180 ²⁾ /170 ³⁾
Max. Länge (mm)	370	370	370

¹⁾ abhängig von Flaschengeometrie

²⁾ rechteckig

³⁾ rund

